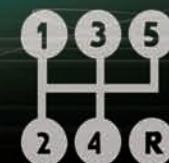




www.hehnke.de

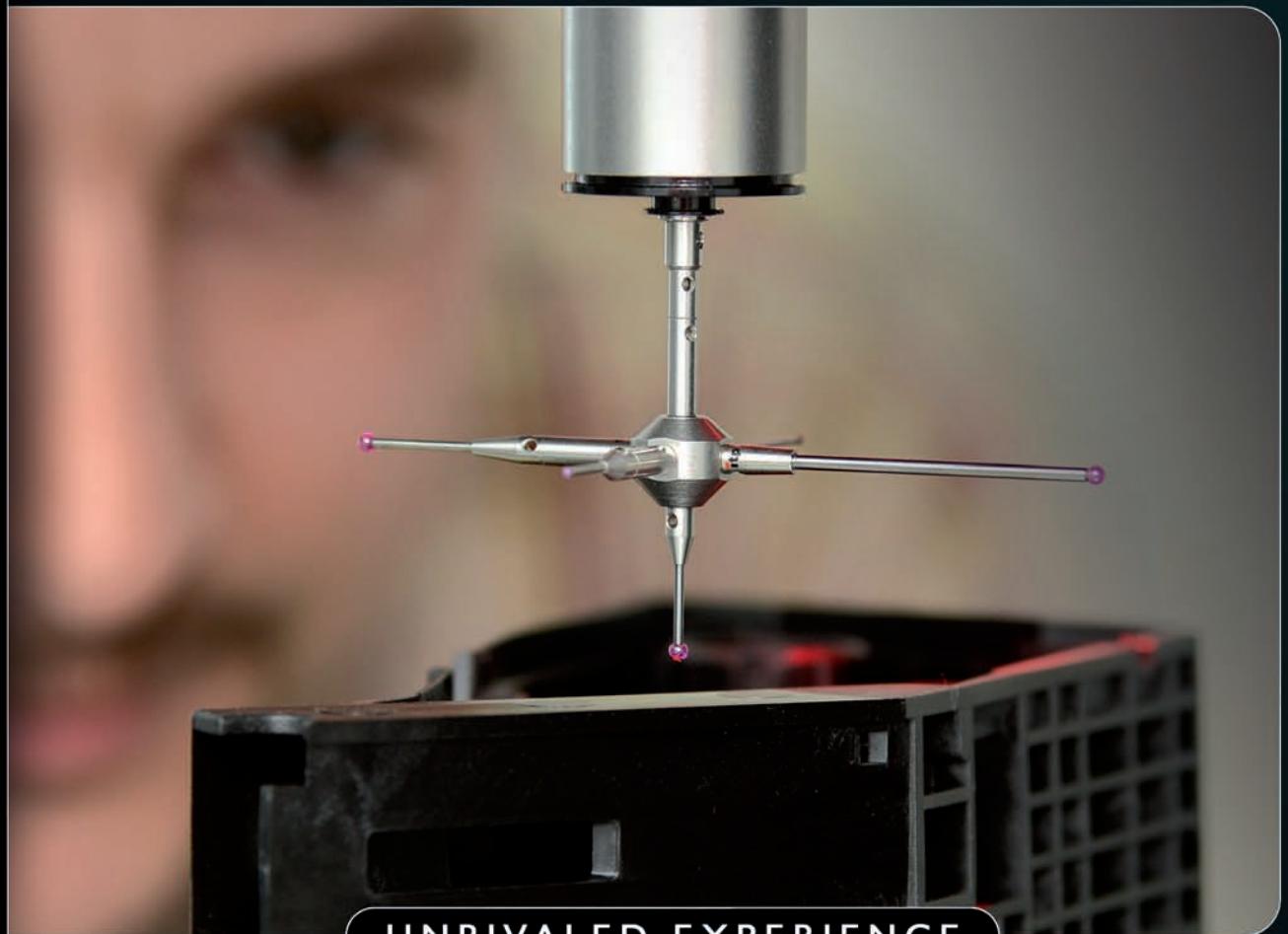


WORLD-CLASS PARTS, MADE IN GERMANY



Seit 1995 erfüllt das in 2. Generation geführte Familienunternehmen die individuellen Anforderungen namhafter Kunden aus dem In- und Ausland. Kernkompetenz ist hierbei die Herstellung komplexer, technologisch anspruchsvoller Komponenten aus Kunststoff. Von qualifizierten und kompetenten Mitarbeitern werden in den Geschäftsbereichen Technische Standard- und Hybridbauteile (2-Komponentenbauteile und Kunststoff/Metall-Hybridbauteile), sowie im Interieur hochwertige Komponenten für die Automobil-, Medizin- und Elektroindustrie gefertigt. Qualitätsbewusstsein, Kundennähe, Fachkompetenz und Flexibilität, dies waren schon Schlagworte der Firmengründer Anne und Peter Hehnke, die Eltern des heutigen Gesellschafters Tommy Hehnke.

Now managed by the second generation of its founding family, the Hehnke company has been meeting the individual needs of global players inside and outside of Germany since 1995. We specialize in the manufacture of complex, technologically sophisticated plastic components. Our experienced, highly skilled employees produce top-quality standard, hybrid (2-component and plastic/metal hybrids) and interior components for the automotive, medical engineering and electronics/electrical industry. Quality craftsmanship, customer focus, professional expertise and flexibility were the principles upon which the company was originally founded by Anne and Peter Hehnke, who have since passed on ownership to their son Tommy Hehnke.

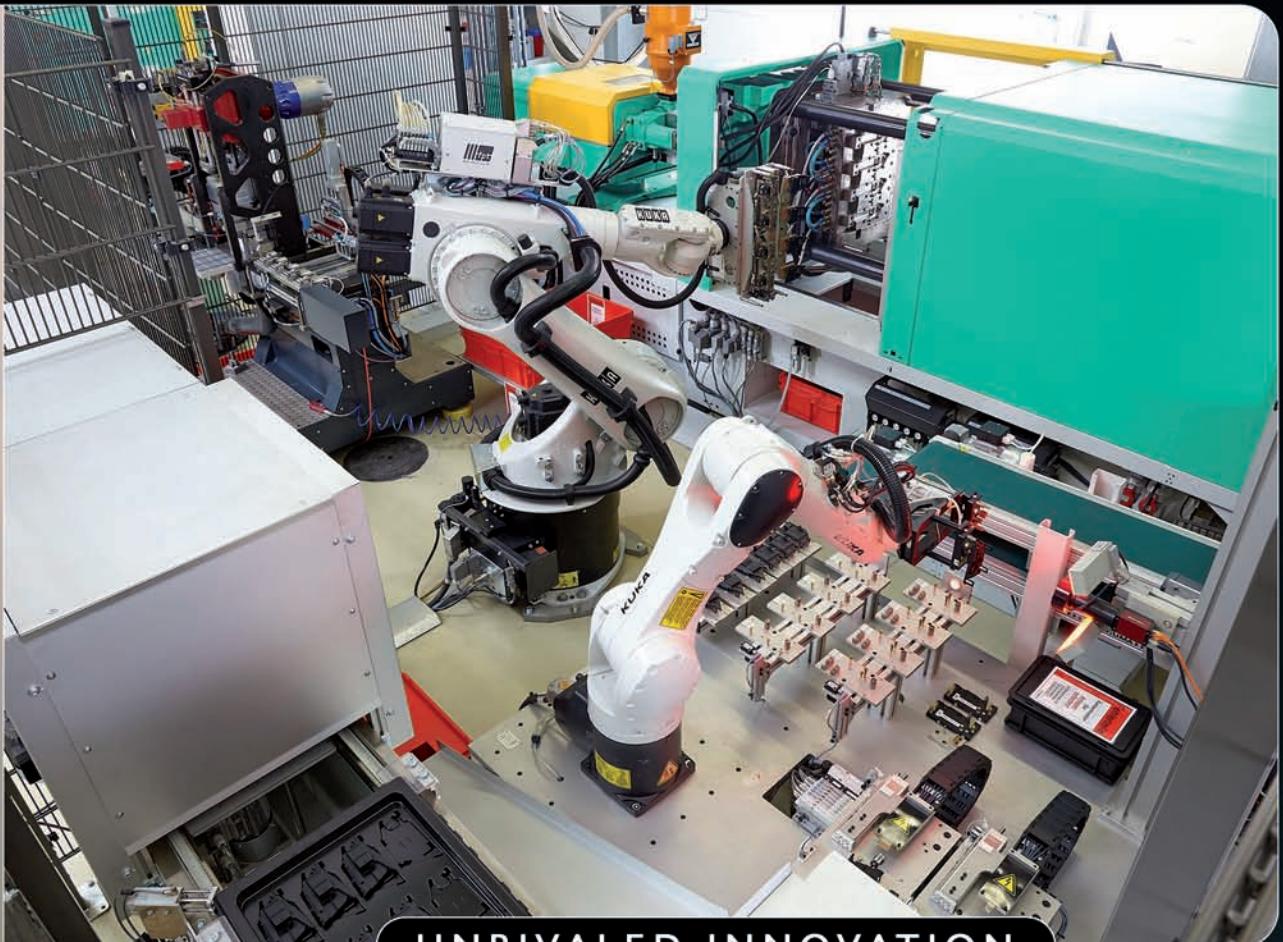
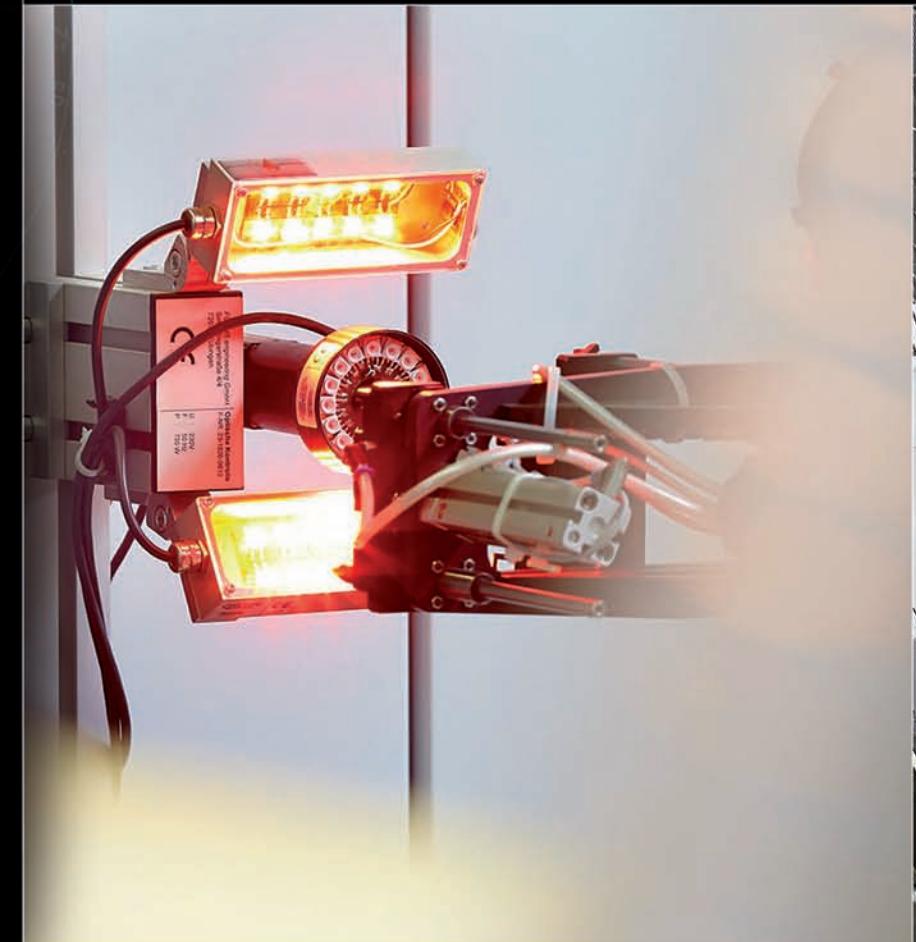


UNRIValed EXPERIENCE



Wachsende Anforderungen an die Qualität und Zuverlässigkeit der Produkte unserer Kunden erfordern Innovationsfähigkeit und Drang nach technischem Know-How. Hehnke investiert deshalb in hoch komplexe Turnkey-Anlagen zur vollautomatischen Herstellung von Hybridbauteilen. Hierzu gehören neben den Spritzgießprozess integrierte vollautomatische Stanz-Biege-Prozesse, messende Kamerasyteme, elektrische Prüfungen sowie Inline-Montage- und Verpackungslösungen.

Growing customer demands on product quality and reliability call for innovativeness and dedication to advanced technical know-how. Consequently, Hehnke invests in highly sophisticated turnkey systems to automatically manufacture hybrid components, including fully automated punching and bending integrated directly into the injection molding process, machine vision inspection, electrical testing, and inline assembly and packaging solutions.



UNRIValed INNOVATION



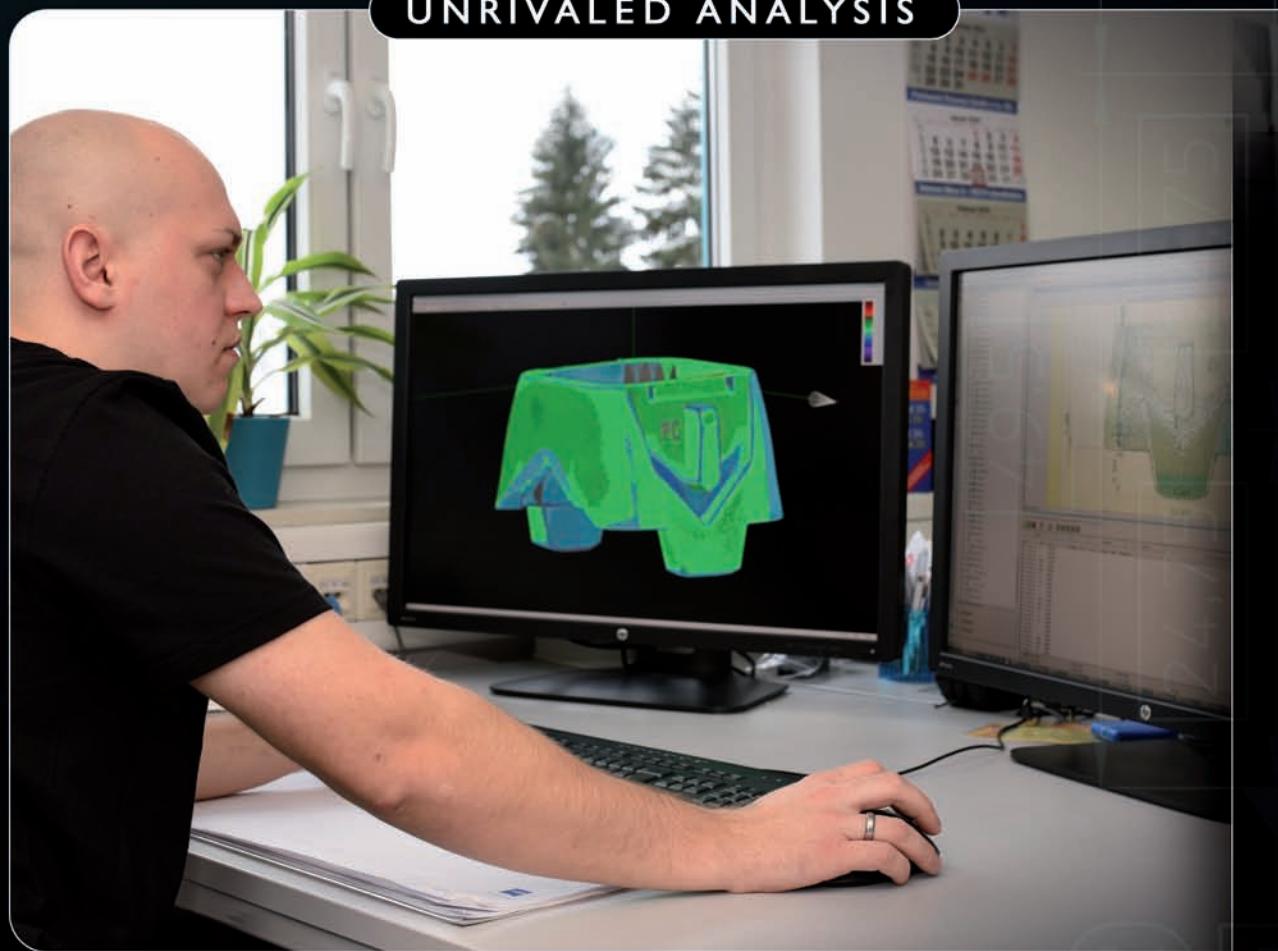
UNRIValed VALUE



Wir haben den Anspruch ein anspruchsvolles Design des Kunden am Kunststoffteil umzusetzen und diese hohen Anforderungen von der Projektphase bis zur Serienfertigung konsequent zu gewährleisten. Dies setzen wir insbesondere im Geschäftsbereich Interieur bei Instrumenten, Bedienelementen und Anbauteilen um. Unser speziell geschultes Personal ist insbesondere bei der Bewertung subjektiver Merkmale Garant für ausgezeichnete und gleichbleibende Produktqualität.

We are committed to transforming our customers' sophisticated designs into plastic parts, delivering uncompromising quality from the project planning phase all the way to serial production. Nowhere is this more evident than in the instruments, control elements and add-on components produced in our Interior division. Our specially trained staff ensures outstanding, consistent product quality to meet even the most demanding requirements.





UNRIValed ANALYSIS

28,9

28,5

Wer den Focus auf optimale, wirtschaftliche Systemlösungen legt, ist bei uns richtig. Grundlage für unseren langjährigen Erfolg und die effiziente Zusammenarbeit mit unseren Kunden, ist eine intensive Betreuung bereits während der Produktentwicklung als Basis für funktionelle, wirtschaftliche und innovative Kunststoffprodukte! Hierbei stehen gruppenbasierte Herstellbarkeitsanalysen, sowie Füll- und Verzugssimulationen im Mittelpunkt.

Dieses umfassende Leistungsspektrum bedeutet für Sie:

- innovative Ideen bereits in der Planungsphase
- flexible und kompetente Systemlösungen in der Produktion und
- hochwertige Präzisionsteile mit zertifizierter Qualität als Ergebnis

If you're looking for optimized, cost-effective system solutions, you've come to the right place. We strategically team with our customers from the very beginning of the product development phase. This relationship of trust serves as the foundation of our longstanding success and our innovative, functional and competitively-priced product range. Our analytical focus is on group-based feasibility studies combined with filling and warpage simulations.

For our customers this means:

- innovative ideas early on in the planning phase,
- flexible expert system solutions for production and
- top-quality precision parts with certified quality.

Konsequent geschultes Fachpersonal und modernste Messtechnik ermöglichen eine detaillierte Erstmuster- und Serienprüfung. Der Einsatz taktiler Messtechnik ergänzt durch die Computertomographie führen zu kürzeren Entwicklungs- und Projektdurchlaufzeiten, da bei der CT-Messtechnologie Messergebnisse und 3-D Datenvergleiche zu einem wesentlich früheren Zeitpunkt zur Verfügung stehen, als mit herkömmlicher Messtechnik!

Unser hauseigener Werkzeug- und Formenbau setzt unsere Anforderungen an hochpräzise und zuverlässige Spritzgießwerkzeuge als Bedingung für die Herstellung anspruchsvoller Kunststoffkomponenten um.

Extensively trained technicians and state-of-the-art measurement technology make it possible to carry out detailed first article inspections and series testing. Tactile measuring methods combined with computer tomography lead to short development phases and project lengths, since CT measurements and 3D data comparisons are available at a much earlier stage than with conventional measurement technology.

In-house tool and mold making is essential for constructing highly precise, reliable injection molding tools for the manufacture of sophisticated plastic components.



UNRIValed PRECISION



Die zentrale Steuerungseinheit im Unternehmen bildet ein umfassend installiertes mittleres Management. Die Umsetzung von Projekten wird durch unsere Projektarbeit realisiert. Hierbei stehen unserem Kunden kompetente Projektleiter zur Verfügung, welche den gesamten Ablauf Ihrer Projekte koordinieren und als Ansprechpartner fungieren.

An actively engaged middle management serves as the central control unit in the company. We have a strong record of successful project execution, overseen by experienced project managers who are available to coordinate your projects with us and serve as your direct point of contact.

UNRIValed MANAGEMENT



Zur dauerhaften Realisierung der Qualitätsanforderungen unserer Kunden besteht in unserem Unternehmen ein Qualitätsmanagementsystem nach ISO/TS 16949. Unsere Managementsysteme gewährleisten eine effektive Planung der Unternehmensabläufe, ein zuverlässiges Controlling von Effektivität und Auslastung sowie eine nachvollziehbare Qualitätssicherung. Mit der Verknüpfung dieser Systeme sind wir heute schon in der Lage die Industrie 4.0 zu realisieren und somit Maßstäbe für die Normen der Zukunft zu setzen.

Mit der Einführung eines zertifizierten Energiemanagementsystems und den Investitionen der letzten Jahre in energieeffiziente Anlagen und Maschinen vermitteln wir unseren Kunden und Partnern Nachhaltigkeit und Zukunftssicherheit.

We have implemented a quality management system in our company in accordance with ISO/TS 16949 to guarantee strict compliance with the stringent quality standards of our customers. Our management systems ensure efficient planning of business processes, reliable controlling of effectiveness and utilization, and trackable quality assurance. The integration of these systems has already enabled us to achieve Industry 4.0 today and set the standards of the future.

Our customers can count on sustainability and future-readiness thanks to a certified energy management system and investments in energy-efficient equipment and machinery in recent years.



Certificate

Standard

ISO / TS 16949:2009

(3rd edition, 2009-06-15)

SUBJECT: SENSORHOUSING

PRODUCTION ORDER: 455213145252
RPQP-NUMBER: 26234-2545
FMEA-NUMBER: 854548-02
DATE: 2015/15/01
TIME: 12:16 PM
MACHINE: ARBURG 410R 1000-170
REQUIRED CYCLETIME: 28.50 SECONDS
CURRENT CYCLETIME: 29.84 SECONDS

ATTENTION!

CAMERA INSPECTION: ALL CONTACTS WITHIN THE SPECIFICATION
ELECTRICAL INSPECTION: ALL COMPONENTS OKI
INFORMATION: THE COMPONENT WAS PRODUCED ON 15 JANUARY 2015
DECISION: FREE FOR FURTHER PROCESSING

READY FOR THE FUTURE

PORTFOLIO

IK- und 2K Präzisionsspritzguss
bis 300 t Schließkraft und 600 g Teilegewicht

Herstellung von Hybridbauteilen (Kunststoff/Metall)
halbautomatisch oder vollautomatisch mit Realisierung
hochkomplexer Automatisierungsanlagen

Eigener Formen- und Werkzeugbau

Reinraumfertigung

Baugruppenmontage

PORTFOLIO

IK and 2K precision injection molding with up to
300 t clamping force and 600 g part weight

Semi- or fully automatic manufacture of hybrid
components (plastic/metal), realization of highly
complex automation systems

In-house tool and mold construction

Cleanroom production

Component group assembly

